

Monokote® MK-6 S

System natryskowych zabezpieczeń ogniochronnych

Łatwa w obróbce zaprawa na bazie gipsu o niskiej gęstości

Opis

Monokote® MK-6 S jest jednym z najczęściej umieszczanych w specyfikacjach i najbardziej popularnych systemów przeciwogniowej ochrony konstrukcji na świecie. Monokote® MK-6 S jest zaprawą ogniochronną na bazie gipsu (nie zawiera włókien mineralnych) do nakładania mechanicznego. Jest to wydajny system ochrony przeciwogniowej konstrukcji stalowych i betonowych, umożliwiający szybkie wykonanie zabezpieczenia konstrukcji. Monokote® MK-6 S ściśle przywiera do podłoża stalowych i betonowych i utwardza się do postaci twardej powłoki, która nie odpryskuje, nie pyli, nie łuszczy się. Jako zaprawa na bazie gipsu produkt nie jest przeznaczony do izolowania powierzchni stale wystawionych na działanie wiatru lub wody. Zgodnie z BS476 oraz nowymi normami europejskimi odporność ogniową elementów budynków ustala się na podstawie trzech kryteriów: nośności ogniowej, szczelności ogniowej oraz izolacyjności ogniowej. W Europejskim Systemie Klasyfikacji te kryteria są oznaczane następującymi skrótami: R - nośność; E - szczelność; I - izolacyjność.

Typowe zastosowania

Zabezpieczenie ogniochronne nowych oraz istniejących* elementów konstrukcji takich jak:

- słupy i belki stalowe
- stropy zespolone
- konstrukcje betonowe
- belki ażurowe¹

* Podniesienie odporności ogniowej istniejących elementów konstrukcji

Aprobata

Produkt Monokote® MK-6 S został przetestowany przez C.T.I.C.M zgodnie z normami europejskimi, reakcję na ogień określono jako A1 wg EN 13501-1.

Monokote® MK-6 S został również przetestowany pod kątem trwałości i przyczepności.

Zalety

Długowieczność: Trwałość Monokote® jest obliczona na cały okres eksploatacji budynku.

Przyczepność: Dzięki wyjątkowym właściwościom mechanicznym i 80% zawartości spoiw hydraulicznych przyczepność MK-6 S utrzymuje się na niezmiennym poziomie na etapie budowy, w czasie wieloletniej eksploatacji budynku oraz w czasie gaszenia ewentualnego pożaru.

Bezpieczeństwo: Natrysk nie reaguje chemicznie w czasie aplikacji, po związaniu tworzy ciągłą barierę ogniochronną.

Izolacja cienkowarstwowa: W przeciwieństwie do pęczniejących powłok przeciwogniowych nie wymaga pozostawienia wolnej przestrzeni między powierzchnią stali i okładziną.

Niska gęstość: Pozwala ograniczyć obciążenie konstrukcji.

Najlepsza jakość w dobrej cenie: Produkt może być nakładany na powierzchnie stalowe użytkowane w środowisku o kategorii korozyjności C1 (zgodnie z BS EN ISO 12944-2:1988) bez stosowania podkładu i środków antykorozyjnych.

Szybkie rozpoczęcie pracy: Do nakładania można przystąpić bezpośrednio po wylaniu stropu nad obszarem aplikacji.

Aplikacja

System Monokote® służy do ochrony życia, dlatego zgodnie z zaleceniem GRACE zaprawa ogniochronna Monokote® MK-6 S powinna być наносzona przez wykonawców przeszkolonych przez producenta, który należy do FIRAS i ASFP.

Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Monokote® MK-6 S należy upewnić się, czy wszystkie powierzchnie stalowe są przygotowane do nałożenia materiału ogniochronnego. Stal powinna być odtłuszczona, wolna od smarów, zgorzeliny walcowniczej oraz nadmiaru rdzy, niewłaściwego podkładu, czynników blokujących i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność zaprawy.

W celu uzyskania informacji na temat kompatybilności Monokote® z farbami antykorozyjnymi skontaktuj się z przedstawicielem Grace w Twoim regionie.

Nie wolno nakładać zaprawy na elementy stalowe przed wylaniem betonu.



Mieszanie

Monokote® MK-6 S należy mieszać mechanicznie, stosując do tego celu standardowy agregat tynkarski lub agregat do mieszania ciągłego przystosowany do natrysku zapraw ogniochronnych. Agregat należy regularnie czyścić, po każdym użyciu należy usunąć pozostałości zaprawy. W przypadku stosowania standardowego agregatu zaprawę należy mieszać na najniższych obrotach, aby uzyskać optymalną gęstość mieszanki na poziomie 640-720 kg/m³. Zbyt długie i intensywne mieszanie spowoduje napowietrzenie zaprawy i wpłynie negatywnie na wydajność pompowania.

Stosując standardowy agregat i odpowiednią miarkę, mieszanie należy rozpocząć stopniowo wlewając do zbiornika agregatu z zaprawą całą objętość odmierzonej wody. Mieszać aż do uzyskania jednolitej, kremowej konsystencji bez grudek. Dokładnie wymieszać całą objętość zaprawy z wodą.

Środowisko

Grace Construction Products dąży do jak największego wykorzystania surowców wtórnych w procesie produkcji materiałów ogniochronnych. Do produkcji zapraw Monokote® wykorzystuje się rocznie ponad 11 milionów kilogramów surowców wtórnych.

Temperatura i wentylacja

Temperatura powietrza i temperatura podłoża muszą być kontrolowane minimum 24 godziny przed, w trakcie i po aplikacji Monokote® i powinny wynosić co najmniej 4,4°C.

Należy zapewnić odpowiednią wentylację, aby zaprawa mogła wyschnąć po naniesieniu. W zamkniętych pomieszczeniach, gdzie wentylacja jest niewystarczająca, należy zapewnić obieg powietrza i wentylację wystarczającą do uzyskania wymiany powietrza co najmniej 4 razy w ciągu godziny, aż do wyschnięcia zaprawy w znacznym stopniu.

BHP

Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami umieszczonymi na etykiecie produktu i kartą charakterystyki produktu (MSDS). Użytkownicy muszą przestrzegać uwag dotyczących ryzyka i bezpieczeństwa stosowania, umieszczonych na etykiecie produktu. Grace Construction Products udostępnia kartę charakterystyki produktu na prośbę użytkownika oraz na stronie internetowej www.graceconstruction.com.

Pomoc techniczna

Aby uzyskać pomoc techniczną należy skontaktować się z działem technicznym Grace: +44 (0) 1753692929 lub techservice.sbm-france@grace.com

Dane techniczne / właściwości		
Właściwość	Wartość	Norma
Reakcja na ogień	Klasa 0	BS 476, część 6 i 7
Gęstość nasypowa	328 kg/m ³	BS 8202
Przyczepność	29,3 KPa	ASTM E 736
Napowietrzenie	0,000 g/m ²	ASTM E 859
Wytrzymałość na ściskanie przy odkształceniu 10%	117 KPa	ASTM E 761
Wydajność	2,95 m ² z worka przy warstwie 25mm	
Kolor	szary	

www.graceconstruction.com

Grace Construction Products Ltd Ajax Avenue Slough Berkshire SL1 4BH United Kingdom Tel +44 (0)1753 692929 Fax +44 (0)1753 691623

Monokote jest zastrzeżonym znakiem towarowym, a Extended Set, HY, MK-6 są znakami towarowymi firmy W. R. Grace & Co.-Conn.

Informacje zamieszczone w tej karcie technicznej zawierają dane uznane za prawdziwe i dokładne, zostały przedstawione w celach informacyjnych. Nie mamy wpływu na sposób użycia produktu przez użytkowników, dlatego nie możemy zagwarantować uzyskania określonych rezultatów. Prosimy o zapoznanie się ze wszystkimi podanymi tu oświadczeniami, zaleceniami lub innymi uwagami, jak również z naszymi warunkami sprzedaży, łącznie z ograniczeniami gwarancji i rekompensatą, które mają zastosowanie w stosunku do wszystkich dostarczanych przez nas towarów. Żadne oświadczenie, zalecenie czy też uwaga nie powinny być wykorzystywane w sposób, który naruszałby obowiązki wynikające z ustawy lub jakiegokolwiek prawa osób trzecich.

Te produkty zostały objęte patentem lub zgłoszone do opatentowania.

Copyright 2009

Grace Construction Products Ltd

Ref. FP033B

04/09

GRACE